

平成29年度

「鍛鋼品の製造に関する技術講演並びに研究発表会」IFM2017 講演特集 開催ご案内

主催：(一社)日本鑄鍛鋼会

当会鍛鋼技術委員会および傘下部会における活動の成果を基に業界技術のレベルアップに資することを目的として技術講演会を実施しております。今年度は昨年(2017年)9月に開催された第20回国際鍛造会議(IFM2017) [於：オーストリア、グラーツ(Graz)]における会員会社の講演を特集する形で実施いたします。

時節柄、ご多忙のことは存じますが、多数ご参加くださいますようお願い申し上げます。

※鍛鋼品製造に興味を持っていただくことを目的に、学生の聴講を無料と致しますのでお気軽に参加ください。

記

1. 開催日時及び会場

・日時：平成30年3月9日(金)

講演会：13:30～18:10
(交流会：18:20～20:20)

・会場：※昨年と同会場です

「エッサム神田ホール2号館 5階大会議室(2-501)」

〒101-0047 東京都千代田区内神田3-24-5

<交流会会場>楽農園2階稲庭うどん山菜店
(エッサム神田ホール2号館 2階)

【交通】

- JR「神田駅」東口 徒歩約2分
- 東京メトロ銀座線「神田駅」(4番出口 徒歩2分)
- 東京メトロ丸の内線「淡路町駅」(A1出口 徒歩5分)
- 都営新宿線「小川町駅」(A1出口 徒歩5分)
- JR「秋葉原駅」(電気街口 徒歩12分)



2. 定員

50名(申込み順に受け付け、定員になり次第締め切らせていただきます)

3. 参加費

(一社)日本鑄鍛鋼会会員		一般(非会員)	
講演会のみ	交流会含む	講演会のみ	交流会含む
¥6,000	¥11,000	¥10,000	¥15,000
学生無料(講演会のみ)			

*当日ご欠席の場合も返金不可といたします。ただし、配布資料は後日ご送付いたします。

4. 申込み方法及び申込み締切

参加申込み書(次頁)に必要事項をご記入の上 Eメールにてお申し込みいただき、おって参加費をご納入願います

(原則、請求書は発行していません。)

(1) 参加申込み先

◎(一社)日本鑄鍛鋼会 担当(中戸、加納) 宛
〒101-0047 東京都千代田区内神田
1-14-4 (四国ビル別館)
TEL: 03-5283-1611
FAX: 03-5283-1613
Eメール: eng@jsdfa.or.jp

(2) 参加費納入方法

銀行振込にてご送金下さい

(振込み手数料はご負担願います。)

【振込み先銀行及び口座番号】

★東京三菱UFJ銀行 神田支店(331)
普通口座：0345709

口座名：一般社団法人日本鑄鍛鋼会

(イッパンジャダンハウジンニホンチュウタンコウカイ)

(3) 申込み締切

◎平成30年2月27日(火)

5. プログラム 《予 定》

- 開 会 ----- 13:30~13:35
- (1) 第20回国際鍛造会議 (IFM2017) に出席して
日本鑄鍛鋼(株) 常務取締役 技術開発部長 大小森 義洋 ----- 13:35~13:55
- (2) 複層煉瓦耐火物および各種センシング設備適用による真空鑄造鋼塊の品質改善
株神戸製鋼所 鑄鍛鋼事業部 鑄鍛鋼工場 製鋼鑄造部
製鋼鑄造技術室 スタッフ 新開 祐太 ----- 13:55~14:20
- (3) ESR 溶解中の窒素添加方法の開発
株日本製鋼所 製造部 製鋼課・技術スタッフ 関 佑太 ----- 14:20~14:45
- (4) 3000 トン熱間自由鍛造プレスで製造する高クロム鋼丸棒の加熱温度適正化
新日鐵住金(株) 産機品製造部 産機品工場 技術スタッフ 重田 智治 ----- 14:45~15:10
- (5) Ni 基超合金のサブソルバス温度域における鍛造時の再結晶挙動に関する研究
大同特殊鋼(株) 技術開発研究所 加工成形研究室 スタッフ 西本 孝志 ----- 15:10~15:35
- 《 休 憩 (1) 》 ----- 15:35~15:45
- (6) 鍛造白鑄鉄ロールの中間熱処理について
大平洋製鋼(株) 技術部 技術開発課 山田 渉 ----- 15:45~16:10
- (7) 大型高強度中間軸の製造工程と機械的特性
株神戸製鋼所 鑄鍛鋼事業部 技術開発部 開発室 / スタッフ 緒方 啓丞 ----- 16:10~16:35
- (8) 発電機用ロータ軸材の化学成分の最適化
日本鑄鍛鋼(株) 技術部 電力用鍛鋼品管理 Gr. 主任 河野 恵太 ----- 16:35~17:00
- (9) Ni 基超合金 LTES700R 製 10 トン級 A-USC タービンロータの製造と評価
株日本製鋼所 鑄鍛製品部 電力グループ 田中 遼司 ----- 17:00~17:25
- (10) エンジンバルブ成形を目的とした最新鋭多機能油圧プレス
三菱長崎機工(株) 製造本部 機器設計グループ 主任 二子石 伸一 ----- 17:25~17:50
- 《 休 憩 (2) 》 ----- 17:50~18:00
- 受賞者選別会議 (選考委員会 [技術委員])
- (11) 表 彰 式 (最優秀論文賞/最優秀エンジニア賞) ----- 18:00~18:10
- 閉 会 ----- ~18:10
- * 発表終了後交流会会場に移動 < 交流会会場 : 楽農園 (同ビル・2階) >
- (12) 交 流 会 ----- 18:20頃~20:20

※ ★ ※

(一社) 日本鑄鍛鋼会「鍛鋼品の製造に関する技術講演並びに研究発表会」3月9日(金)

鍛

参加申込書

【担当: 中戸、加納宛 Eメール: eng@jscfa.or.jp】

会社・事業所名 (学校名・学部名): _____

住所 (受講票送付先): 〒 _____

連絡者名/所属・役職: _____

Eメールアドレス: _____

TEL: _____

◆交流会参加ご希望の方は下記「交流会」欄に○を付けて下さい

参加者氏名	所属・役職名 (学部・学年)	交流会	参加費 (円) 学生無料
参加費合計			

【送金方法】 銀行振込み (振込み先は前頁ご参照願います [原則として「請求書」「領収書」は発行いたしません]) ※ご入金確認後、連絡ご担当様宛に「受講票」を送付致します