

2023年度

「鑄鋼品の製造に関する技術講演並びに研究発表会」
=会場(東京)及びオンライン併用形式=
開催ご案内

主催:一般社団法人日本鑄鍛鋼会
鑄鋼技術委員会

当会、鑄鋼技術委員会では、鑄鋼品製造に関する各種調査研究の成果を基に、業界技術のレベルアップに資することを目的に毎年3月に技術講演会を実施しており、今年度も下記日時にて開催いたします。

今回の特別講演は 新東北メタル株式会社 代表取締役社長 来栖 直敏 様に「鑄鋼工場における作業環境改善及び生産性向上事例」としてご講演をいただける予定です。現在、少子化による労働人口減少の背景の元、「労働生産性向上」が必須のテーマとなっております。今回の特別講演はその具体策について事例紹介をあわせてご講演いただける予定です。是非、この講演を通して取り組みのヒント、ポイント等でご参考にしていただければ幸いです。

尚、講演会は会場開催及びオンラインの併用方式となりますが、講演会終了後にご講演者交えて会場参加者にて懇親会も催します。

時節柄ご多忙のこととは存じますが、是非本講演会及び懇親会にご参加下さいますようご案内申し上げます。

※鑄鋼品製造業に興味を持っていただきたいとの趣旨により学生及び教員の方は無料でご聴講いただけます。お気軽にお申込下さい。

記

1. 開催日時

- ① 講演会 : 2024年3月15日(金) 13:30~17:20
- ② 懇親会 : 講演会終了後、ご講演者及び会場参加者にて 18:00~20:00

2. 開催方法

会場及びオンライン(Zoom 使用)の併用による開催。

講演会発表資料については参加費入金確認後に、開催日1週間前を目安にご参加者宛に事前配布させていただきます。

① 会場参加の場合

- 講演会開催会場
「エッサム神田ホール1号館 301会議室」(最大収容人員60名のところを30名限定にて)
東京都千代田区神田鍛冶町3-2-2 TEL: 03-3254-8787
- 懇親会
「山形郷土料理 楽農園」
東京都千代田区内神田3-24-5 エッサム神田ホール2号館2F TEL: 03-5298-6912
*講演会会場所から徒歩約5分。講演会終了後に全員で移動となります。

② オンライン参加の場合

- 講演会聴講に必要なZoom会合のアクセス情報を事前に送付します。
- 講演者以外はカメラ、マイクをオフにした状態でご聴講いただきます(通信状態を良好に保つため)。
- 講演会当日はZoomによる画面共有を行います。ノウハウの観点から、事前配布資料と異なる場合がございますのでご了承をお願いいたします。
- ご参加(聴講)に際して、「参加申込書」に記載の注意事項を遵守することをご了解願います。

3.定員

60名(会場参加者30名含む)、申し込み順に受け付け、定員になり次第締め切らせていただきます。
会場参加ご希望者においても会場参加定員になり次第、オンライン参加へのご変更をお願いする場合がございますのでご了承お願いいたします。

4.参加費

	(一社)日本鋳鍛鋼会 会員		一般 (非会員)	
	講演会のみ	懇親会含む	講演会のみ	懇親会含む
会場参加	¥10,000	¥16,000	¥18,000	¥24,000
オンライン参加	¥10,000	—	¥18,000	—

※学生および教員:無料(事前の申込が必要です)

*お振込後のキャンセルおよび当日不参加の場合も返金不可といたします(講演発表資料は事前送付します)。

5.参加申込

「参加申込書」に必要事項をご記入の上、Eメールにてお申込いただき、おって参加費をご入金願います。
原則として、請求書および領収書は発行していません。(ご希望の場合はお申込時にその旨をお申し出下さい)
ご入金確認後にご参加者様宛に開催日1週間前を目安に「参加に必要なZoom会合のアクセス情報」および「講演発表資料」を事前送付します。

① 参加申込先

(一社)日本鋳鍛鋼会 担当(中戸、武田)宛 Eメール:eng@jscfa.or.jp
〒101-0047 東京都千代田区内神田1-14-4(四国ビル別館8階) TEL: 03-5283-1611

② 参加費納入方法

銀行振込にて2月29日(木)までにご送金下さい(振込手数料はご負担願います)。

【振込先銀行及び口座番号】

(イッパンシャダンハウジンニホンチュウタンコウカイ)

みずほ銀行 神田支店(108) 普通口座:1377487 口座名:一般社団法人日本鋳鍛鋼会

③ 参加申込締切 2024年2月29日(木)

【講演会開催会場】
エッサム神田ホール
1号館 3階
301会議室

【懇親会開催会場】
山形郷土料理
「楽農園」



2023年度 鋳鋼品の製造に関する技術講演並びに研究発表会
＝会場(東京)及びオンライン併用形式＝
プログラム

講演者敬称略

○ 開 会 ----- 13:30～13:35

(1)次世代型自動グラインダー装置の開発と研磨方法最適化

日本製鋼所M&E(株) 素形材製品部 電力グループ

菅 絢一郎 ----- 13:35～14:00

(2)CAEによる大型鋳鋼鑄物の簡便な焼き付きの予測と対策

(株)宇部スチール 技術開発課 課長

博士 宮本 諭卓 ----- 14:00～14:25

(3)鋳仕上げ工程における鋳抜き穴仕上げ作業へのロボット採用事例

(株)クボタ 鋳鋼製造部 製造課

吉田 健治 ----- 14:25～14:50

≪ 休 憩(1) ≫ ----- 14:50～15:00

(4)大型鋳鋼品に用いられる鋳鋼材の凝固割れ感受性評価

日本製鋼所M&E(株) 素形材製造部 製鋼課 担当課長

中橋 篤 ----- 15:00～15:25

(5)生産性に優れたアルカリフェノールバインダーの開発と活用事例

花王クエーカー(株) 豊橋研究室 グループリーダー

松尾 俊樹 ----- 15:25～15:50

≪ 休 憩(2) ≫ ----- 15:50～16:00

(6)【特別講演】

鋳鋼工場における作業環境改善及び生産性向上事例

新東北メタル(株) 代表取締役社長

来栖 直敏 ----- 16:00～17:00

(7)総合質疑応答 ----- 17:00～17:10

(8)表彰式(最優秀論文賞 / 最優秀エンジニア賞) ----- ～17:20

○ 閉 会 ----- 17:20

※上記のプログラムは予告なく変更する場合があります。

(一社)日本鑄鍛鋼会「鑄鋼品の製造に関する技術講演並びに研究発表会」3月15日(金)



参加申込書

参加申込締切 2024年2月29日(木)

【申込書送付先Eメールアドレス: eng@jscfa.or.jp 担当:中戸、武田宛】

- 1. お申込日: 2024年 月 日
- 2. 会社・事業所名 (学校名・学部名):
- 3. 連絡者 氏名 / 所属・役職:
- 4. 連絡者 Eメールアドレス: TEL:

*ご講演者の事前配布資料は当会ストレージサービス(大塚商会/どこでもキャビネット)で送信させていただきます。
そのためにメールアドレスは必ずご記載お願いいたします。

【会場参加希望】 *下記欄に記入できない場合は、別途メールで参加希望者詳細のご連絡をお願いいたします。

参加者氏名	所属・役職名(学部・学年)	参加者メールアドレス・TEL	参加費(円)
参加費 合計			

【オンライン参加希望】 *下記欄に記入できない場合は、別途メールで参加希望者詳細のご連絡をお願いいたします。

参加者氏名	所属・役職名(学部・学年)	講演聴講(Zoom アクセス)時のメールアドレス	参加費(円)
参加費 合計			

(イッパンジャダンホウジン ニホンチュウタンコウカイ)

【振込先銀行】みずほ銀行 神田支店(108) 普通口座:1377487 口座名:一般社団法人日本鑄鍛鋼会

※原則として「請求書」「領収書」は発行いたしません(ご希望の場合はお申込時にその旨を下記通信欄に記載願います)

※ご入金確認後、講演会開催前に連絡ご担当様宛に「Zoom 会合のアクセス先および講演資料」を送付いたします

【オンライン参加時のご聴講に関する注意事項】

オンライン参加時のご聴講に際し、下記の注意事項をお読みいただき、参加申込時に注意事項を遵守いただくことを下記 欄にチェックいただくことで、ご了解願います。

1)本オンライン講演会に使用する Zoom 会合に関する情報(URL 等)を他人に供与しない。

2)本オンラインで配信された音声・画像の録画・録音・静止画撮影、など一切の保存・再配信および講演資料の二次使用をしない。

3)参加者として申込をした方以外は講演会を聴講(Zoom 視聴)をしない。

※1つのメールアドレスで1名が会合にアクセスすることを原則としますが、1つのメールアドレスで複数の方が聴講される場合は申込時にその旨を下記通信欄に記載。またその場合も聴講される全ての方の参加申込を行って下さい。

4)万が一、オンライン配信が断線等した場合、ご講演者資料は事前配布しておりますので会費の返金等は致しません。

※ご講演者へご質問等ある場合は講演会終了後に事務局までご連絡お願いいたします。

鋳鋼技術講演会の聴講に際し、上記1)～4)の注意事項を遵守します。

通信欄: