

# モノづくりに必要な切削加工のイロハ

## — 旋盤\_アルミ編 —

主 催

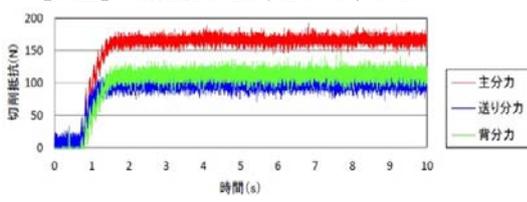
一般社団法人日本鍛造協会 ・一般社団法人日本ダイカスト協会  
 一般社団法人日本鋳造協会 ・一般社団法人日本鋳鍛鋼会 ・高度ポリテクセンター

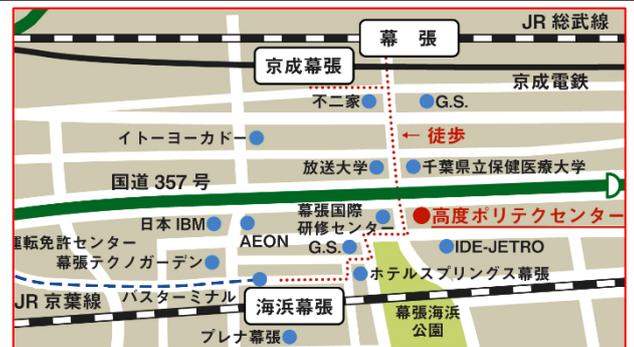
現在の機械加工の現場では、NC工作機械を用いた自動加工が主流ですが、切削条件の選定、問題解決や生産性向上に向けた改善を行う上で切削加工の基本は必須です。

本セミナーでは、製造現場の社員や、もう一度基本から学びたい技術者、製造現場の周辺で活躍する事務職や営業職の皆さん等を対象にして、座学による切削加工の理論と汎用旋盤を用いた加工実習を通じて、旋盤加工のイロハを学習していきます。**※本セミナーでは、NC旋盤は使用いたしません。**

＜受講者の声＞

- ・切削加工の際にかかる力および加工条件の選定方法を学ぶことができた。
- ・実際に作業に携わっている人が、いかに緊張感をもって作業に臨んでいるかを体感できた。
- ・今まであやふやな知識でやっていたことが、解決できるような知識を得られました。

<p>主な内容 1日目</p> <p>座学と実習 【切削理論編】</p>	<p>■切削加工って何だろう？</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・切削加工の3つの条件</li> <li>・被削材と工具材料</li> <li>・アルミ系材料の特性と加工条件</li> <li>・工具形状と切削抵抗</li> </ul> <p>■切削動力を測定してみよう！</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・工具形状、切削条件の違い</li> <li>・表面粗さ測定</li> </ul>	<p>【実習】切削動力を測定してみよう！</p> 
<p>主な内容 2日目</p> <p>座学と実習 【旋盤加工編】</p>	<p>■汎用旋盤加工をやってみよう！</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・加工前準備</li> <li>・端面加工・外径切削</li> <li>・測定・評価</li> </ul> <p>■まとめ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・改善へ向けたポイントの整理</li> </ul> <p>※ <b>事前アンケートの結果によってコース内容を変更することがございます。</b></p>	<p>【実習】旋盤加工をやってみよう！</p> 
日 時	2022年 3月15日(火) ~16日(水) 10:00~16:45 (会場受付:9:30~)	
対 象 者	製造現場で旋盤の切削加工の経験が浅い方。または全く経験がない方	
参 加 費	12,000円	定員 12名 (先着順)
講 師	高度ポリテクセンター 講師	
会 場	<p>(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構          高度ポリテクセンター          〒261-0014          千葉県千葉市美浜区若葉 3-1-2</p> <p>【交通アクセス】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・JR京葉線『海浜幕張駅』北口から徒歩約10分</li> <li>・JR総武線『幕張駅』から徒歩約20分</li> <li>・京成千葉線『京成幕張駅』から徒歩約20分</li> </ul> <p>※無料の駐車場がございます。</p>	
持 ち 物	作業服、作業帽子、安全靴 (お持ちでない方は、ご相談下さい。TEL 043-296-2582)	
そ の 他	お車でお越しの方は、駐車場がございます(無料)。昼食は、当センターの食堂をご利用いただけます(有料)。	
申込み方法	裏面の参加申込書にてFAXまたはメールでお申し込み下さい。	



# 受講申込書(2021年度)

年 月 日

(一般社団法人 日本鑄鍛鋼会)

セミナーについて、次のとおり申し込みます。

受付番号

セミナー名	<b>モノづくりに必要な切削加工のイロハ — 実習で学ぶ旋盤加工 アルミ編 — (MD002)</b>	<b>3/15~16</b>
-------	---	----------------

企業名		所属団体 (√してください)	<input type="checkbox"/> (一社)日本鍛造協会 <input type="checkbox"/> (一社)日本ダイカスト協会 <input type="checkbox"/> (一社)日本鑄造協会 <input type="checkbox"/> (一社)日本鑄鍛鋼会 <input type="checkbox"/> 一般 (上記以外、不明)
所在地	〒		
企業規模	※該当に○印をしてください。 A. 1人~29人 B. 30人~99人 C. 100人~299人 D. 300人~499人 E. 500人~999人 F. 1,000人~		
担当者 及び 連絡先	ふりがな		所属部署
	氏名		
	TEL		FAX
	E-mail		申込結果は原則 FAX で返信します

ふりがな 受講者名	部署名	就業状況 (該当に○印) <small>非正規雇用とは、一般的パート、アルバイト、契約社員など</small>	申込結果 (高度ポテ記入)
		正社員    非正規雇用 その他 (自営業等)	

※事前アンケートにご協力をお願いします (上記の参加希望者様が、当てはまるもの全てに√をお願いします)

- ①旋盤による切削加工の経験がほとんど (または全く) ない。
- ②旋盤加工の基本知識を知りたい。
- ③旋削工具の基本知識を知りたい。
- ④測定器 (ノギスとマイクロメータ) を使用したことがない。
- ⑤切削加工で困っていることがある。(内容: )

## 「お申込み、受講者変更、キャンセルについて」

右記宛をお願いいたします。  
受講者変更およびキャンセルの届け出は、見え消しでご記載願います。

**FAX 043-296-2585**

**メール jigyo-ka@adv-pc.jp**

- ※注1 受付は先着順とし、定員になり次第、締切とさせていただきます。
- ※注2 受講票と受講料振り込みのご案内は、開催の約1か月前に高度ポリテクセンターより申込みご担当者宛に送付いたします。(お手元に届かない場合は、高度ポリテクセンターにご連絡ください。)
- ※注3 受講料は、本講座開催の7日前までに、主催団体へお振り込みください。
- ※注4 キャンセルは、10日前まで受付いたします。それ以降は「欠席」扱いとなり返金いたしません。
- ※注5 各会場において、受講者が一定数に満たない場合や自然災害、感染症等の影響により、中止となる場合がございます。中止の場合は、高度ポリテクセンターから申込担当者あてにご連絡いたします。

<p>&lt;セミナー内容、申込方法等に関するお問い合わせ先&gt; 高度ポリテクセンター 事業課 TEL: 043-296-2582</p> <p>&lt;受講料に関するお問い合わせ先&gt; (一社)日本鑄鍛鋼会 TEL: 03-5283-1611</p>	<p>&lt;高度ポリテクセンター処理欄&gt;</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">1</td> <td style="width: 16.6%;">2</td> <td style="width: 16.6%;">3</td> <td style="width: 16.6%;">4</td> <td style="width: 16.6%;">5</td> <td style="width: 16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3	4	5	6								